



Banc d'infusion expérimental

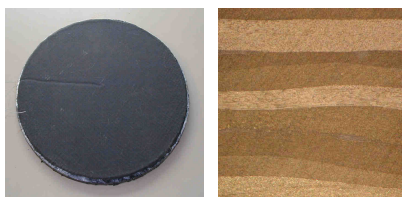


Réalisé dans le cadre du projet Région RESIN INFUSION, le banc d'infusion permet de déterminer les paramètres de fabrication industrielle de panneaux en matériaux composite par un procédé d'infusion.

Ce banc d'essai permet la confection de pièces composites carbone/résine de type disque de diamètre 320mm.

Paramètres procédés

- Pression de compactage : 4 bars statique
- Température d'utilisation : 110 ° C à 160° C
- Niveau de vide dans l'enceinte : 1 mbar
- Éprouvette : diamètre 320 mm ; épaisseur maxi 80 mm



Instrumentation

- Pression de moulage
- Température de pré-polymérisation
- Niveau de vide
- Pression et température d'injection
- Masse de résine injectée
- Défoisonnement
- Contrôle d'épaisseur

Expertise des matériaux

- Viscosité de la résine
- Propriétés mécaniques
- DMA
- Loupe binoculaire
- Imagerie MEB
- Contrôle US

Modes de fabrication :

- Pré-imprégné
- RFI (Resin Film Infusion)
- Semi-imprégné
- LRI (Liquid Resin Injection)



Les projets de ressourcement des compétences du CTTM sont réalisés avec le soutien financier de :

