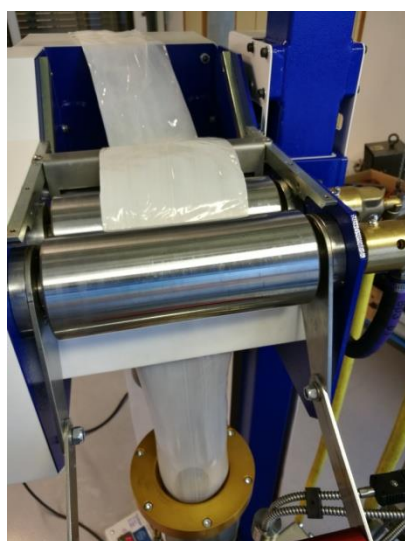
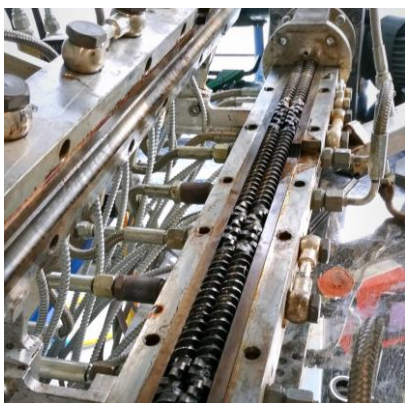


Extrudeuse bivis



Description

Pour le mélangeage de formulations type thermoplastique ou TPE + additifs et charges. Compoundage, granulation, extrusion en bande, gonflage de films, calandrage de feuilles. Possibilité d'extrusion réactive.

Caractéristiques techniques

- Paramètres de mélangeage
 - Extrudeuse bi-vis corotative TSA Industriale (Italie)
 - Diamètre de vis : 15 mm
 - Longueur 40D
 - Vitesse de rotation des vis : 500 tr/min
 - Débit 1 à 2 kg/h
 - Profil de vis modulable
 - 4 zones de chauffe + filière
 - Température maxi : 300°C
- 3 zones d'introduction
 - 2 doseurs volumétriques dont 1 avec un gaveur latéral pour poudre
 - 1 pompe péristaltique pour les liquides
 - Dégazage possible par pompe à vide
- 4 filières disponibles
 - Filière jonc + granulateur (compound)
 - Filière plate de 50 mm, épaisseur variable de 0 à 2 mm, pour bandes pour découpe directe d'éprouvettes normalisées
 - Filière gaine pour gonflage de films d'épaisseur de 50 à 100 µm
 - Filière plate de 140 mm, épaisseur réglable de 0.3 à 1 mm, pour feuille de thermoformage
- Pilotage des données
 - Pilotage par un écran de contrôle tactile
 - Paramètres d'extrusion sur l'écran (températures, vitesse, couple, pression...)

Expertises :

MFI, Propriétés mécaniques, DMA, perméabilités...

Les projets de ressourcement des compétences du CTTM sont réalisés avec le soutien financier de :



Avec le FEDER